

MODE OPERATOIRE MAINTENANCE

IN P9 ABC Automatique

IN P9 ABC Automatique

Extincteur automatique à poudre ABC
9 kg de poudre ADEX K



-	1	RESERVOIR
-	2	GUIDE
-	3	CONTREPOIDS
-	4	TUBE N°1
P0J337	A	KIT TETE
-	B	SCELLE PLASTIQUE
P0J229	C	SECURITE JAUNE
P0CRIL	-	COLLIER RILSAN 290X3,5MM
P0J212	H	KIT PERCUTEUR
P0J236	J	SPARKLET 210G
P0J215	K	JOINT 14X2 SPARKLET
P0J237	L	TUBE REPARTITEUR
P0J238	M	TUBE PLONGEUR

P0J345	O	FLEXIBLE
P0J220	Q	SUPPORT MURAL
P0J221	R	JOINT 60X40 TETE
-	T	TEMOIN OUVERTURE
P0J234	U	OPERCULE POUDRE
P0J235	V	ETQ TUBE REPARTITEUR
P0J346	W	GOUPILLE
P0J347	X	CONTACTEUR (Option)
P0NAC5	Y	FUSIBLE 70°C
P0J311	-	SAC POUDRE 9KG ADEX K
P0J158	-	GOUPILLE POIGNEE
P0J249	W	BAGUE DE TETE



Accédez à la dernière version applicable de ce document sur le site internet de Chubb France (<https://chubbsfs.com/fr-fr/>) rubrique « Bibliothèque documents » ou en scannant le QR code ci-contre.



La vérification de cet extincteur automatique nécessite au préalable une connaissance du guide pratique pour la maintenance des extincteurs portatifs, mobiles et fixes.

La vérification est effectuée par une personne compétente possédant de préférence le CAP d'agent vérificateur d'appareil extincteur.

Les valeurs des performances et les caractéristiques techniques qui ont servi de base à la certification doivent être conservées lors de la maintenance. C'est pourquoi il ne faut utiliser que les agents extincteurs, les agents propulseurs et les pièces de rechange identifiés par la certification.

Cet extincteur est mis sous pression au moment de l'emploi.

Après chaque usage, même partiel, l'appareil doit faire l'objet d'un rechargement.

OUTILLAGES SPECIFIQUES NECESSAIRES

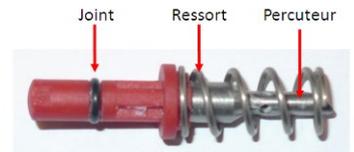
P0J340	CLÉ TRICOISE		P0J159	CHASSE GOUPILLE	
P0J358	CLÉ EQUERRE		CLÉ A FOURCHE (10-22-24-30) et CLÉ A MOLETTE		

PROCEDURES DE MAINTENANCE ANNUELLE

N°1	Contrôler l'aspect visuel de l'extincteur automatique. Pas de particularité.
N°2	Positionner les sécurités pour effectuer la maintenance. Mettre en place la sécurité jaune (C) sur le réservoir Mettre en place la goupille (W) sur le guide Si un contacteur (X) est placé sur le guide (2), déconnecter le contacteur. Dévisser le flexible (O) de la sortie émission du réservoir (1) - (clé à fourche 22 mm) Retirer le contrepoids (3) du guide (2) et démonter le guide (tournevis et clé à fourche de 7 mm)
N°3	Vérifier la sérigraphie. Pas de particularité.
N°4	Retirer le réservoir (1) de son support mural (Q). Pas de particularité.
N°5	Ouvrir le réservoir. Démonter la tête (A) avec la clé tricoise (P0J340) et la clé équerre (P0J358). S'assurer de l'absence de pression résiduelle en ne desserrant que de 1/2 tour avec la clé tricoise et en terminant le démontage à la main. Retirer le ruban adhésif ou le collier rilsan (P0CRIL) entre le sparklet (J), le tube plongeur (M) et le tube répartiteur (L). Retirer le sparklet (J) à l'aide d'une clé de 22.
N°6	Examiner la poudre de l'extincteur portatif. Pas de particularité.
N°7	Vérifier le bon fonctionnement et l'aptitude à l'emploi de tous les éléments. Retirer l'opercule (U) de la tête (A). Vérifier le tube plongeur (M). Faire passer l'air par la sortie diffusion de la tête : l'air doit sortir du tube plongeur (M). Vérifier le bon positionnement de l'étiquette tube répartiteur (V).



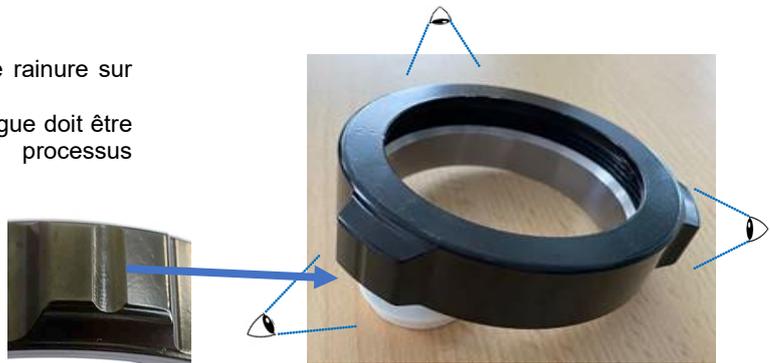
Oter le kit perceur (H) à l'aide d'une pince à bec (2 pièces et 1 joint) et vérifier son état.
Graisser très légèrement le kit perceur (H) et le remonter.



Vérification de la bague de tête (W)

Vérifier que la bague (W) contient une rainure sur l'un des 3 ergots (cf. ci-contre).
Si aucune rainure n'est présente, la bague doit être remplacée (Se reporter au processus remplacement de la bague ci-dessous).

Rainure verticale sur l'ergot de la bague



Nettoyer soigneusement la bague et s'assurer qu'elle est en bon état. S'assurer que le filetage de la bague est en bon état. Les filets ne doivent présenter aucune trace de détérioration telles que bavures, arrachement, corrosion. Si la bague (W) présente des signes d'usure, procéder à son remplacement (Se reporter au processus remplacement de la bague ci-dessous).

Exemples de filetages abimés :



Processus de remplacement de la bague (W)



Le remplacement de la bague doit être réalisé sparklet démonté.

1 Ôter la goupille (P0J158) à l'aide du chasse goupille (P0J159) et d'un marteau.



2 Retirer la poignée ainsi que la bague à remplacer



3

Se munir d'une bague neuve avec rainure (W) et procéder au remontage de la tête en répétant les opérations décrites ci-dessus dans le sens inverse.

Nota : Pour insérer la goupille, positionner le plus gros diamètre de l'outil côté goupille pour pouvoir l'insérer à fleur de la tête. La goupille est correctement insérée lorsqu'elle ne dépasse pas de part et d'autre de son logement.

N°8

Examiner la cartouche de gaz.

Le sparklet (J) est muni d'un joint (K).

Vérifier l'absence de corrosion et détérioration

Peser le sparklet, et vérifier l'état de son joint (K).

La date de fabrication ne doit pas avoir plus de 10 ans,

Graisser le filetage et remonter le sparklet (J) munie de son joint (K) : serrage modéré avec une clé de 22.

N°9

Vérifier les joints, les rondelles et la membrane de la lance.

Remplacer tous les joints présentant des traces de détérioration ou de déformation lors des contrôles des étapes précédentes.

Remplacer le joint de tête (R).

N°10

Examiner l'intérieur du corps du réservoir.

Utiliser une source lumineuse pour examiner l'intérieur aussi loin que possible par rapport au niveau de la poudre.

Remonter le réservoir.

Avec le collier rilsan (P0CRIL), solidariser le sparklet (J), le tube plongeur (M) et le tube répartiteur (L).

En cas de percusion, mettre une nouvelle étiquette tube répartiteur (V) en obturant les orifices.



Le fait de visser de travers la bague peut engendrer une fuite de l'agent extincteur ou l'éjection de la tête de l'appareil lors de la percusion. Les étapes ci-après listent les actions à suivre pour éviter un serrage de travers de la bague.

Après dé tassage de la poudre :

- Vérifier que le réservoir est en bon état et le nettoyer soigneusement.
- Nettoyer soigneusement le filetage du réservoir et s'assurer que les filets sont en bon état. Les filets ne doivent présenter aucune trace de détérioration telles que bavures, arrachement, corrosion.
- Graisser légèrement les filets du réservoir.

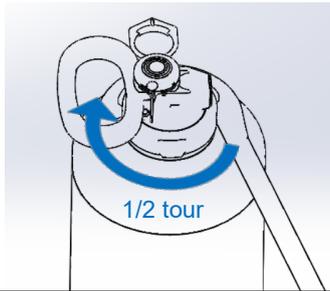
Étapes de remontage de la tête (A)

N°11

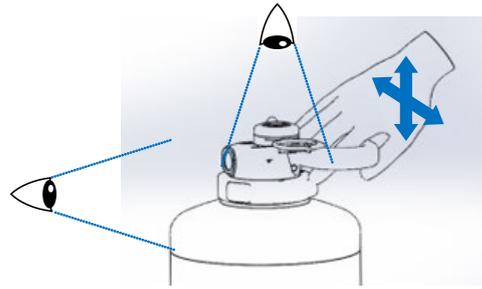
<p>1 Insérer la tête dans le corps du cylindre en orientant la sortie du flexible de façon à être positionné dans l'alignement du coin avant gauche du support et veiller au bon alignement vertical de la bague par rapport au filetage du cylindre</p>	<p>2 Serrer manuellement d'1/4 de tour</p>
<p>3 Confirmer le bon engagement de la bague sur le filetage du cylindre en effectuant un mouvement vertical de haut en bas</p>	<p>4 Serrer manuellement d'au minimum 3/4 de tour et jusqu'à résistance</p>

5

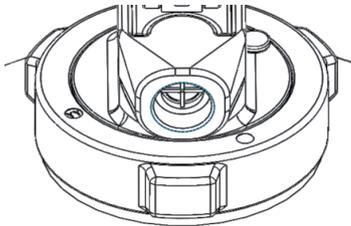
Effectuer un serrage de 180° (1/2 tour) à l'aide de la clé tricoise (P0J340) et de la clé équerre (P0J358).
Couple de serrage : 26 +/-5 Nm

**6**

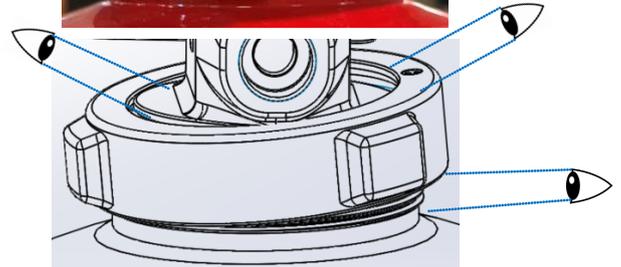
Vérifier le bon serrage de la tête en effectuant avec la poignée des mouvements verticaux et horizontaux. Vérifier visuellement de profil et par le dessus le bon positionnement de la bague sur le filetage du cylindre



Exemple d'un vissage correct ✓



Exemples de vissages de travers ✗



En cas de difficulté répétée (>3 fois) pour réaliser les étapes ci-dessus, procéder au remplacement de la pièce défectueuse.

Après avoir vérifié le bon remontage et serrage de la tête :

- Remplacer l'opercule (U) par un neuf.
- Positionner le témoin d'ouverture (T).

N°12

Positionner le réservoir (1) sur son support mural (Q).
Pas de particularité.

N°13

Vérification du flexible (O).

Dévisser le flexible (O) sur le tube n°1 (4) (clés à fourche 24 et 30 mm).
Vérifier que le flexible (O) ne présente ni détérioration, ni craquelure.
Visser le flexible (O) sur le tube n°1 (4) (clé à fourche 24 mm).
Par soufflage vérifier que le réseau de vidange n'est pas obstrué.

N°14

Remontage du guide.

Refixer le guide (2) sur l'embase avec 2 vis HM Ø 5 mm - L 20 mm et 2 rondelles frein.
Serrage fort (clé à fourche 10 mm).
Vérifier que la goupille (S) est en place sur le guide.

N°15

Si présent, contrôle du contacteur (W).

Reconnecter le contacteur de passage.
Vérifier son bon fonctionnement en l'actionnant manuellement (En informant le client au préalable).

N°16

Remontage du flexible (O).

Raccorder le flexible (O) sur la sortie émission du réservoir (1).
Serrage modéré (clé à fourche 22 mm).

N°17

Remise en service de l'appareil.

Placer le contrepoids (3) dans le guide (2).
Ôter la goupille (S) située dans le guide (2).
Ôter la sécurité jaune (C) du réservoir.



Conserver soigneusement la goupille (S) et la sécurité jaune (C) qui seront utilisées dans le cadre de la maintenance.



N°18

Remplacer le scellé (B) existant placé autour de la poignée par un nouveau scellé.
La couleur du scellé (B) peut être différente chaque année.



N°19

Remplir l'étiquette de maintenance.
V = Vérifié.
Q = Maintenance additionnelle approfondie.
D = Révision décennale.
R = Rechargé.
Mois et année. Code du collaborateur. Historique de maintenance = 5 ans.

PROCEDURES DE MAINTENANCE ADDITIONNELLE APPROFONDIE (A 5, 10 ET 15 ANS) / (TABLEAU C1 DE LA NF S61-919)

N°1

Examiner en détails :

- Les capuchons et les vannes,
- Les indicateurs,
- La lance et la soufflette,

 afin de vérifier l'absence de corrosion, détérioration, enfoncements, déformation, décoloration et stries.
(NF S61-919 / Tableau C1 / N°5)
 Pas de spécificité.



N°2

Examiner en détails l'intérieur du corps en utilisant une source lumineuse et un miroir afin de vérifier l'absence de corrosion, bosses, éraflures, stries ou détérioration du revêtement. **(NF S61-919 / Tableau C1 / N°6)**
 Utiliser une source lumineuse et un miroir.
 Diamètre de l'ouverture de la cuve pour le miroir = 62 mm.
 En cas de doute sur les soudures, l'extincteur sera déclaré inutilisable.

PROCEDURES DE REVISION (A 10 ANS)

N°1

Soumettre le corps à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant sans dépasser la pression d'essai initial.
(NF S61-919 / Tableau D1 / N°3)
 Soumettre la tête à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant, ainsi que la lance si elle est munie d'un dispositif d'arrêt.
(NF S61-919 / Tableau C1 / N°4)
 Positionner en sortie de tête un kit flexible d'extincteur INTEGRAL P9 ABC (P0J239).
 Percuter l'extincteur - observer l'extincteur pendant 1 minute minimum - vidanger.

RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES

	Pièces	Serrage
Tube plongeur (M)		Serrage manuel modéré.
Tube répartiteur (L)		Serrage manuel modéré.

PERIODICITE DES REMPLACEMENTS PREVENTIFS

Pièces	Repère	Fréquences
Scellé (plastique)	(B)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Joint 60X40 tête	(R)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Opercule poudre	(U)	A chaque ouverture de l'extincteur.
Kit percuteur	(H)	Lors de la révision décennale et après chaque percussion.
Sparklet	(J)	Suivant résultats obtenus au point 8.
Poudre	-	5 ans.



La jurisprudence considère que les produits en fin d'exploitation et non destinés à l'abandon qui n'ont pas été traités en vue de la régénération ou du recyclage, doivent être traités comme des déchets. Confier à Chubb France le traitement des déchets de vos équipements en fin d'exploitation, c'est renforcer votre engagement dans la protection de l'environnement.

Chubb France - Société en commandite simple au capital de 32.576.460€ - RCS Pontoise 702 000 522
 Parc Saint Christophe - 10 avenue de l'Entreprise - 95862 CERGY PONTOISE CEDEX