

# MODE OPERATOIRE MAINTENANCE

## INdium E9 Douche

### INdium E9 Douche

Douche autonome portable :  
8, 97 l d'eau et 0,03 l d'agent conservateur



P0J319	<b>A</b>	KIT TETE
-	<b>B</b>	SCELLE PLASTIQUE
P0J241	<b>C</b>	SECURITE BLEU
P0J330	<b>E</b>	DIFFUSEUR
P0J255	<b>F</b>	JOINT 12X1,5 DIFFUSEUR
P0J212	<b>H</b>	KIT PERCUTEUR
P0J266	<b>J</b>	SPARKLET 75G
P0J215	<b>K</b>	JOINT 14X2 SPARKLET
P0J227	<b>M</b>	TUBE PLONGEUR
P0J208	<b>N</b>	BOUCHON ROUGE
P0J331	<b>O</b>	KIT FLEXIBLE

P0J323	<b>P</b>	EMBASE
P0J220	<b>Q</b>	SUPPORT MURAL
P0J221	<b>R</b>	JOINT 60X40 TETE
P0J222	<b>S</b>	JOINT 11X1,5 FLEXIBLE
-	<b>T</b>	TEMOIN OUVERTURE
P0J224	<b>U</b>	OPERCULE EAU
P02124	<b>V</b>	AGENT CONSERVATEUR 30ML
P0J334	<b>X</b>	CLIP LANCE OCULAIRE
P0J183	-	TUBE OBTURATEUR
P0J158	-	GOUILLE POIGNEE
P0J249	<b>W</b>	BAGUE DE TETE



Accédez à la dernière version applicable de ce document sur le site internet de Chubb France (<https://chubbfbs.com/fr-fr/>) rubrique « Bibliothèque documents » ou en scannant le QR code ci-contre.



La vérification des douches autonomes portatives doit être effectuée par une personne compétente. Les valeurs des performances initiales doivent être conservées lors de la maintenance. C'est pourquoi il ne faut utiliser que les agents conservateurs, les agents propulseurs et les pièces de rechange d'origine.

Cet appareil est mis sous pression au moment de l'emploi.

Avant toute opération d'ouverture de l'appareil, s'assurer de l'absence de pression (même résiduelle) en actionnant la soufflette, en particulier si le scellé ou le dispositif de sécurité sont absents.

Après chaque usage, même partiel, l'appareil doit faire l'objet d'un rechargement.

## OUTILLAGES SPECIFIQUES NECESSAIRES

P0J340	CLÉ TRICOISE		P0J159	CHASSE GOUPILLE	
P0J358	CLÉ EQUERRE				

## PROCEDURES DE MAINTENANCE A EFFECTUER TOUS LES 6 MOIS

N°1

Contrôler le dispositif de sécurité et les scellés.

La couleur des scellés (B) peut être différente chaque année.



N°2

Examiner l'extérieur de l'appareil.

Pas de particularité.



N°3

Contrôler la lance et la soufflette.

Pas de particularité.



N°4

Vérifier les instructions de fonctionnement.

Pas de particularité.



N°5

Ouvrir l'appareil.

Démonter la tête (A) avec la clé tricoise (P0J340) et la clé équerre (P0J358).

S'assurer de l'absence de pression résiduelle en ne desserrant que de 1/2 tour avec la clé tricoise et en terminant le démontage à la main.

Retirer le sparklet (J) à l'aide d'une clé de 22.



N°6

Vider l'appareil.

Si absent, monter le tube obturateur (P0J183) sur la tête.



N°7

Vérifier le bon fonctionnement et l'aptitude à l'emploi de tous les éléments.

Vérifier que le flexible (O) ne présente ni détérioration, ni craquelure.

Le démonter avec une clé de 22 et vérifier l'état de son joint (S).

Faire passer l'air dans le flexible (O) sans appuyer sur la gâchette : l'air ne doit pas sortir du diffuseur.

Faire passer l'air dans le flexible (O) en appuyant sur la gâchette : l'air doit sortir du diffuseur.

Démonter et contrôler le diffuseur (E), et l'état de son joint (F).

Remonter le diffuseur (E), équipé de son joint (F) : serrage manuel modéré.

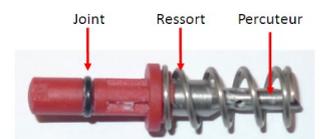
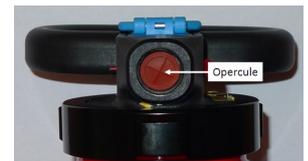
Retirer l'opercule (U) de la tête (A).

Vérifier que le tube plongeur (M) et son filtre (en amont) sont bien solidarisés et que le filtre est propre.

Faire passer l'air par la sortie diffusion de la tête : l'air doit sortir du filtre équipant le tube plongeur.

Oter le kit perceur (H) à l'aide d'une pince à bec (2 pièces et 1 joint) et vérifier son état.

Graisser le kit perceur (H) et le remonter.



## Vérification de la bague de tête (W)

Vérifier que la bague (W) contient une rainure sur l'un des 3 ergots (cf. ci-contre).

Si aucune rainure n'est présente, la bague doit être remplacée (Se reporter au processus remplacement de la bague ci-dessous).

Rainure verticale sur l'ergot de la bague



Nettoyer soigneusement la bague et s'assurer qu'elle est en bon état. S'assurer que le filetage de la bague est en bon état. Les filets ne doivent présenter aucune trace de détérioration telles que bavures, arrachement, corrosion. Si la bague (W) présente des signes d'usure, procéder à son remplacement (Se reporter au processus remplacement de la bague ci-dessous).

## Exemples de filetages abimés :



## Processus de remplacement de la bague (W)



Le remplacement de la bague doit être réalisé sparklet démonté.

**1** Ôter la goupille (P0J158) à l'aide du chasse goupille (P0J159) et d'un marteau.



**2** Retirer la poignée ainsi que la bague à remplacer



**3**

Se munir d'une bague neuve avec rainure (W) et procéder au remontage de la tête en répétant les opérations décrites ci-dessus dans le sens inverse.

Nota : Pour insérer la goupille, positionner le plus gros diamètre de l'outil côté goupille pour pouvoir l'insérer à fleur de la tête. La goupille est correctement insérée lorsqu'elle ne dépasse pas de part et d'autre de son logement.

N°8

Examiner la cartouche de gaz.

Le sparklet (J) est muni d'un joint (K).

Vérifier l'absence de corrosion et détérioration

Peser le sparklet, et vérifier l'état de son joint (K).

La date de fabrication ne doit pas avoir plus de 10 ans,

Graisser le filetage et remonter le sparklet (J) munie de son joint (K) : serrage modéré avec une clé de 22.

N°9

Vérifier les joints, les rondelles et la membrane de la lance.

Remplacer tous les joints présentant des traces de détérioration ou de déformation lors des contrôles des étapes précédentes.  
Remplacer le joint de tête (R).

N°10

Examiner l'intérieur du corps de l'appareil.

Utiliser une source lumineuse.

N°11

Remplir à nouveau l'appareil.

Pas de particularité.

Remonter l'appareil.



Vérifier que la tête présente un bouchon rouge (D) suivant le modèle de tête (Les nouvelles têtes ne nécessitent plus de bouchon rouge).

Tête devant être équipée d'un bouchon rouge		Tête n'ayant pas besoin de bouchon rouge
 Tête avec bouchon rouge présent.	 Tête avec bouchon rouge non présent. Orifice non bouché, nécessite de mettre un bouchon rouge (D).	 L'orifice est bouché en usine.
		



**Le fait de visser de travers la bague peut engendrer une fuite de l'agent ou l'éjection de la tête de l'appareil lors de la percussion. Les étapes ci-après listent les actions à suivre pour éviter un serrage de travers de la bague.**

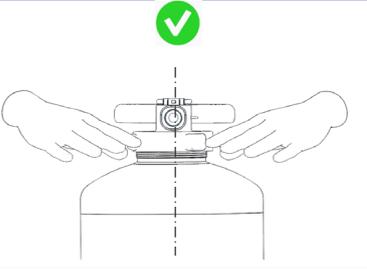
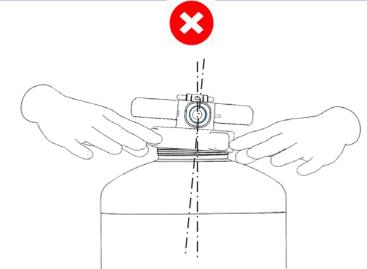
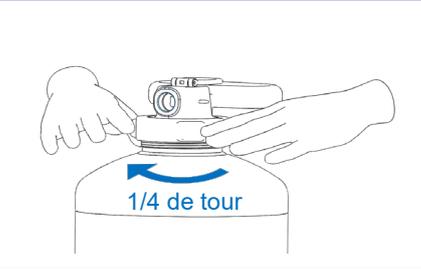
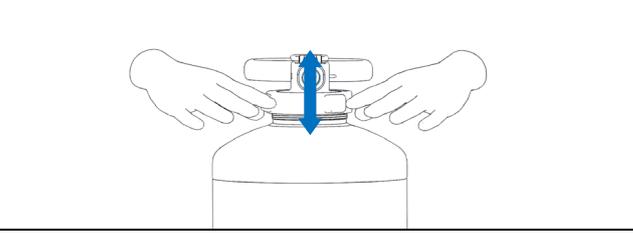
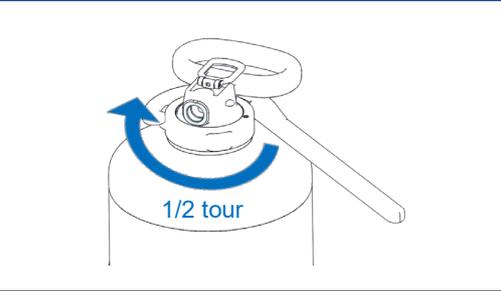
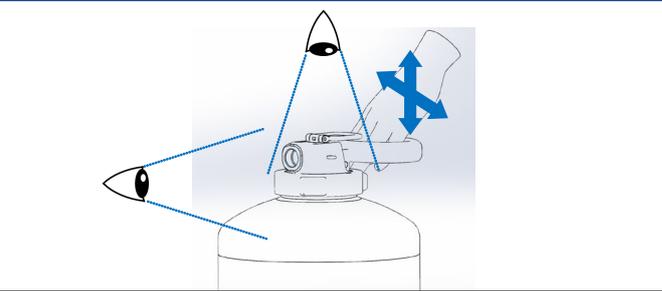
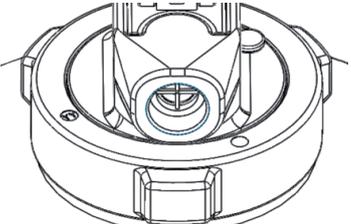
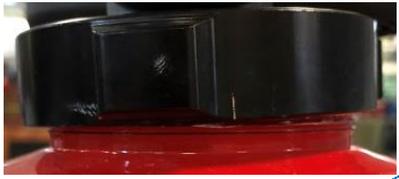
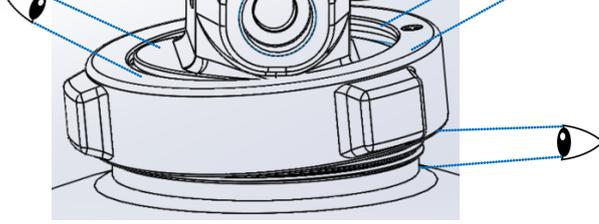
Vérifier que le réservoir est en bon état et le nettoyer soigneusement.

Nettoyer soigneusement le filetage du réservoir et s'assurer que les filets sont en bon état. Les filets ne doivent présenter aucune trace de détérioration telles que bavures, arrachement, corrosion.

Graisser légèrement les filets du réservoir.

N°12

## Etapes de remontage de la tête (A)

<p><b>1</b> Insérer la tête dans le corps du cylindre en orientant la sortie du flexible sur sa fixation et veiller au bon alignement vertical de la bague par rapport au filetage du cylindre</p>	<p><b>2</b> Serrer manuellement d'1/4 de tour</p>
 	
<p><b>3</b> Confirmer le bon engagement de la bague sur le filetage du cylindre en effectuant un mouvement vertical de haut en bas</p>	<p><b>4</b> Serrer manuellement d'au minimum 3/4 de tour et jusqu'à résistance</p>
	
<p><b>5</b> Effectuer un serrage de 180° (1/2 tour) à l'aide de la clé tricoise (P0J340) et de la clé équerre (P0J358). Couple de serrage : 26 +/-5 Nm</p>	<p><b>6</b> Vérifier le bon serrage de la tête en effectuant avec la poignée des mouvements verticaux et horizontaux. Vérifier visuellement de profil et par le dessus le bon positionnement de la bague sur le filetage du cylindre</p>
	
<p>Exemple d'un vissage correct </p>  	<p>Exemples de vissages de travers </p>  

En cas de difficulté répétée (>3 fois) pour réaliser les étapes ci-dessus, procéder au remplacement de la pièce défectueuse.

Après avoir vérifié le bon remontage et serrage de la tête :

- Remplacer l'opercule (U) par un neuf.
- Remonter le flexible (O) équipé de son joint (S) : serrage modéré avec une clé de 22.
- Positionner le scellé (B) et le témoin d'ouverture (T).

N°13

Remplir l'étiquette de maintenance.

VR = Vérifié et rechargé.

Q = Inspection de cuve.

D = Test de pression.

Mois et année. Code du collaborateur. Historique de maintenance = 5 ans.

## INSPECTION DE CUVE (A 5, 10 ET 15 ANS)

N°1

Examiner en détails :

- Les capuchons et les vannes,
- Les indicateurs,
- La lance et la soufflette,

afin de vérifier l'absence de corrosion, détérioration, enfoncements, déformation, décoloration et stries.

Pas de spécificité.

N°2

Examiner en détails l'intérieur du corps en utilisant une source lumineuse et un miroir afin de vérifier l'absence de corrosion, bosses, éraflures, stries ou détérioration du revêtement.

Utiliser une source lumineuse et un miroir.

Diamètre de l'ouverture de la cuve pour le miroir = 62 mm.

En cas de doute sur les soudures, l'appareil sera déclaré inutilisable.

## TEST DE PRESSION (A 10 ANS)

N°1

Soumettre le corps à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant sans dépasser la pression d'essai initial.

Soumettre la tête à un essai de pression conformément aux prescriptions du fabricant, ainsi que la lance si elle est munie d'un dispositif d'arrêt.

Percuter l'appareil - observer l'appareil pendant 1 minute minimum - vidanger.

## RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES

Pièces	Serrage
Tube plongeur (M)	Serrage manuel modéré.
Tube obturateur	Serrage manuel modéré.
Kit perceur (H)	Serrage manuel modéré.

## PERIODICITE DES REMPLACEMENTS PREVENTIFS

Pièces	Repère	Fréquences
Scellé (plastique)	(B)	A chaque ouverture de l'appareil.
Joint 60X40 tête	(R)	A chaque ouverture de l'appareil.
Opércule eau	(U)	A chaque ouverture de l'appareil.
Kit perceur	(H)	Lors de la révision décennale et après chaque percussion.
Sparklet	(J)	Suivant résultats obtenus au point 8.
Charge en eau	-	Tous les 6 mois.
Agent conservateur	(V)	A chaque changement d'eau.



La jurisprudence considère que les produits en fin d'exploitation et non destinés à l'abandon qui n'ont pas été traités en vue de la régénération ou du recyclage, doivent être traités comme des déchets.

Confier à Chubb France le traitement des déchets de vos équipements en fin d'exploitation, c'est renforcer votre engagement dans la protection de l'environnement.

Chubb France - Société en commandite simple au capital de 32.302.720€ - RCS 702 000 522 RCS Pontoise  
Parc Saint Christophe - Pôle Magellan - 1/10 avenue de l'Entreprise - 95862 CERGY PONTOISE