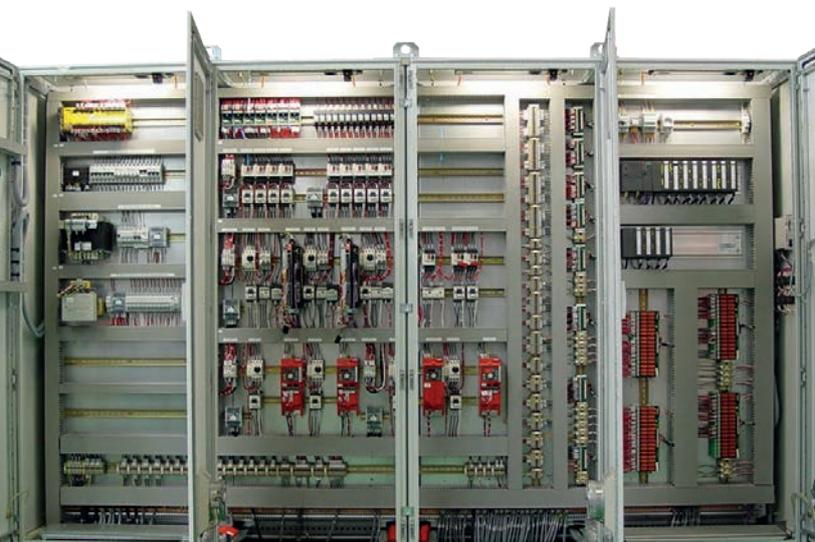


PLÉNITUDE

ARGO 55 / ARGO 55+ / ARGO 55^S

Extinction automatique à gaz inerte



PLÉNITUDE ARGO 55 / ARGO 55+ / ARGO 55^S est un système d'extinction automatique à gaz inerte IG55 (50 % azote et 50 % argon).

Il offre un respect total de l'environnement (ODP = 0, GWP = 0).

PLÉNITUDE ARGO 55+ met en œuvre un régulateur de pression.

PLÉNITUDE ARGO 55^S met en œuvre des buses silencieuses.

Il permet de réaliser des systèmes modulaires, centralisés et directionnels.

Chubb
United Technologies

PLÉNITUDE ARGO 55 / ARGO 55+ / ARGO 55^S

Extinction automatique à gaz inerte



DESCRIPTION

L'IG55 est un mélange de gaz naturels (50 % d'argon et 50 % d'azote), sans danger pour le personnel, sans effet sur l'environnement et efficace contre les incendies des principaux liquides inflammables et matériaux combustibles.

PLÉNITUDE ARGO 55 / ARGO 55+ / ARGO 55^S est particulièrement adapté aux locaux dans lesquels les conséquences d'un sinistre peuvent être importantes.

Choisir le système d'extinction PLÉNITUDE ARGO 55 / ARGO 55+ / ARGO 55^S, c'est aussi choisir un système présentant de nombreux avantages puisqu'il :

- Est sans danger pour le personnel et les équipements.
- Respecte totalement l'environnement (ODP⁽¹⁾ = 0, GWP⁽²⁾ = 0).
- Agit par abaissement contrôlé du taux d'oxygène.
- Facilite l'évacuation des personnes par l'absence de brouillard à l'émission.
- Enregistre une absence totale de produits de décomposition de l'agent extincteur.
- Évite les chocs thermiques.
- Réduit la surface de stockage.
- Permet l'installation de réseaux de tuyauterie de grandes longueurs.

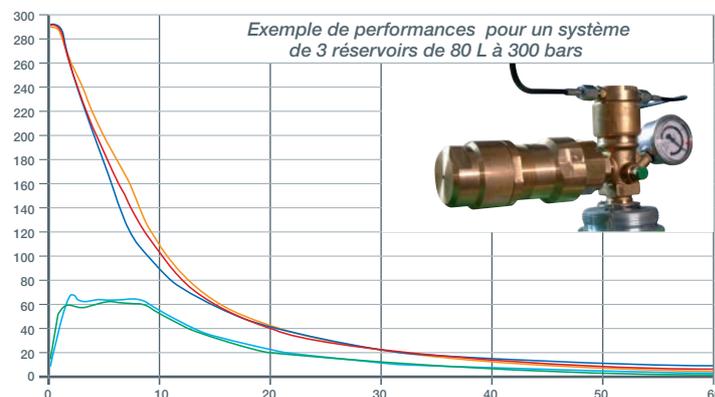
ARGO 55+ : VANNES RÉGULÉES

PLÉNITUDE ARGO 55+ met en œuvre des réservoirs équipés d'un régulateur de pression, ce qui permet de :

- Réduire les surfaces d'événements.
- Utiliser des collecteurs basse pression.
- Réguler la pression de sortie de vanne.
- Réduire la pression dans les collecteurs.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Salles de relayage, autocommutateurs.
- Locaux de stockage d'hydrocarbures liquides.
- Salle de pompage hydraulique.
- Salle d'archives, bibliothèques (silos de stockage des livres).
- Musées (stockage des œuvres d'art).



Légende : — P1 / — P2 / — P3 : Pression dans les réservoirs
— P4 : Pression à l'entrée du collecteur / — P5 : Pression dans la tuyauterie

ARGO 55^S : BUSES SILENCIEUSES

PLÉNITUDE ARGO 55^S met en œuvre :

- Un régulateur de pression par réservoir.
- Des diffuseurs silencieux sur le réseau d'émission.
- Un temps d'émission de l'agent extincteur de 2 min conformément à la Règle APSAD R13.
- Une disposition judicieuse des diffuseurs.

Ce qui permet :

- De limiter l'impact de l'émission sonore sur les disques durs de dernière génération.
- De réduire les surfaces d'événement.

Estimation de la réduction du signal acoustique :

- Vanne régulée : - 3 dB.
- Durée émission 120 s : -5 dB.
- Buse silencieuse : -21 dB.
- Éloignement : -5 dB.
- Traitement acoustique du local : -5 dB.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Salles informatiques.
- Data centers.



(1) ODP : Ozone Depletion Potential - (2) GWP : Global Warning Potential



Chubb France
Parc Saint Christophe • 10 avenue de l'Entreprise • 95865 Cergy-Pontoise Cedex
Capital Social 32 302 720 € • RCS Pontoise 702 000 522



www.chubbsecurite.com